

高弾性ゴム研削砥石 Rubber Control Wheels for Centerless Grinding (Build-to-order manufacturing)

ゴム特有の柔軟性や硬度により、微細精密な加工や高い仕上げ面粗度が得られます
Due to the flexibility and hardness peculiar to rubber, fine precision processing and high finished surface can be obtained.

■被削材 work material

ガラス・セラミック・ステンレス
特殊合金等幅広く適用出来ます。

It can be widely applied to polishing work of glass, ceramics, stainless steel, special alloys, etc.

■作業実績 work experience

携帯電話ガラスの鏡面研磨・航空機部品の仕上研磨・エンジン部品の
溝仕上研磨切削工具の先端刃仕上げ等

Mirror polishing of mobile phone glass, finish polishing of aircraft parts, groove finish polishing of engine parts, tip blade finishing of cutting tools, etc.

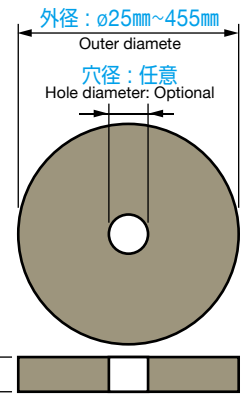


ゴムの弾力性を生かした、食い込みの少ないソフトな研削が可能です。
深いスクラッチを残さずに、均一で平滑な仕上げ面が得られ、バリの発生も抑えます。
砥粒は、被削材に適した A, WA, GC, C, DIA から選択でき、組み合わせによる混合砥粒での製作も可能です。
粒度の選定も仕上げ面に合わせて、#60~#10000 と幅広い面粗度に対応し、ゴムの硬度も、軟・中・硬 と調整が可能です。
形状は一般的なホイール状はもちろん、シート状やスティックなどの形状にも加工ができ、様々な研削研磨作業をサポートします。

■規格・寸法 corresponding dimensions

- 砥粒：A・WA・GC・C・DIA(組合せ自由)
- 粒度：#60~#10000
- 硬度：軟・中・硬
- 形状：円盤型・他角型

厚み：1.5mm~100mm
Thickness



ニューラバーローラー(受注生産品) New Rubber Roller (Build-to-order manufacturing)

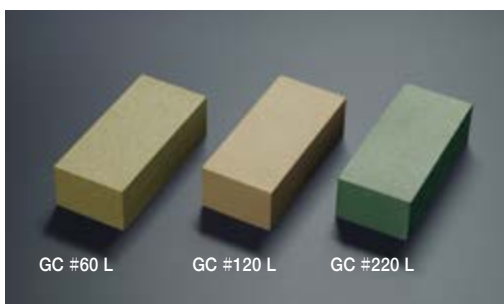


ラバーコントロール砥石素材の搬送用ローラー
ベアリングとの相性も良く、製品に傷もつかず
超耐久性を実現しました!

- ベアリングの外周研磨時において、ワークをセンターレス砥石まで送り込む金属ローラーやゴムローラーの劣化問題を解消するためにラバーコントロール砥石の素材を用いて搬送用ローラーに仕上げたユニークな製品です。

In order to solve the deterioration problem of metal rollers and rubber rollers that feed workpieces to the centerless grindstone when grinding the outer periphery of bearings, this is a unique product that uses rubber control grindstone material as a transport roller.

ラバーポリッシングブロック(ハードタイプ) Rubber Polishing Block (Hard Type)



GC #60 L

GC #120 L

GC #220 L

GC砥粒の超ハードタイプのラバーブロックです

- ゴムの結合強度が非常に高く、形状変化を起こしにくい高硬度のラバーブロックで、ビトリファイド砥石のようなエッジ部分を活かした研削が可能です。

It is a high-hardness rubber block with extremely high rubber bonding strength that does not easily change its shape. Grinding using the edge part is possible.

