

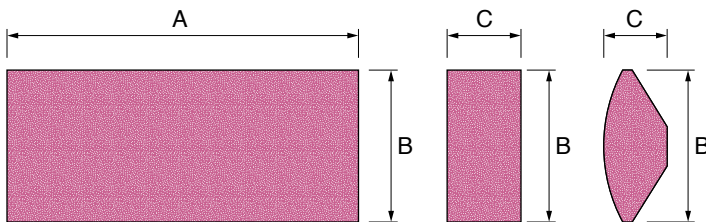
セグメント砥石(ビトリファイド/レジノイド) Segment Grindstone (Vitrified Bonded / Resinoid Bonded)



セグメント砥石は金属リング状の円周に沿った取付金具に多数の砥石を固定し研削する平面研削用の砥石です。

リング砥石では、砥石と工作物との接触面積が長く大きい為、研削液が研削点に十分に届かず、目詰りや研削焼けが起き易いのにに対し、セグメント砥石は工作物との接触面積が小さいので、研削液が十分に浸透し、研削焼けが少なく、研削抵抗が小さいためノードレスで研削ができます。

A segment grindstone is a grindstone for surface grinding that fixes and grinds a large number of grindstones to mounting brackets along the circumference of a metal ring. With a ring grindstone, the contact area between the grindstone and the workpiece is long and large, so the grinding fluid does not reach the grinding point sufficiently, and clogging and grinding burns are likely to occur. Since the segment grindstone has a small contact area with the workpiece, the grinding fluid penetrates sufficiently, there is little grinding burn, and the grinding resistance is low, so grinding can be done without dressing.



●セグメント砥石(角型・三角型)

| 呼び番号 | 寸法 (mm) | | |
|-------|---------|------|----|
| | A | B | C |
| 市川タイプ | 125 | 49.5 | 25 |
| 市川タイプ | 150 | 49.5 | 25 |
| 東芝タイプ | 180 | 79.5 | 30 |
| 三角型 | 150 | 110 | 45 |
| 三角型 | 150 | 80 | 34 |
| 三角型 | 150 | 55 | 28 |

*上記以外の寸法もございます。

ビトリファイドCBN砥石(受注生産品) Vitrified Bonded CBN Grinding Stones (Build-to-order manufacturing)

CBN砥粒をセラミック質のボンドで固めています。切れ、形状保持、寿命に優れ、高温下での熱膨張変形が少なく、長時間の高精度加工に最適な砥石です。

A grindstone made by hardening CBN abrasive grains with a ceramic bond. This grindstone has excellent cutting, shape retention, and longevity, and has little thermal expansion and deformation at high temperatures, making it ideal for long-term high-precision machining.



・ホイール形 : 28(外径) × 11(巾) × 3 (厚み)mm
 ・クイル付(大) : 12(外径) × 9(巾) × 4 (厚み)mm
 ・クイル付(小) : 8(外径) × 6(巾) × 2.5(厚み)mm

- CBN砥粒は高温強度が高く、研削熱による劣化が生じにくいいため焼入鋼などの研削に最適です。
- CBN砥粒形状にはブロッキータイプ(砥粒強度があり、寿命も長い)シャープタイプ(鋭利な形状は難削材の研削に適します)から加工ワークにあわせ指定ができます。
- CBN砥粒には適度なへき開性があり、微小破砕による切れ刃の自生作用を行うので研削力を長く保ちます。
 - CBN abrasive grains have high high-temperature strength and are not easily deteriorated by grinding heat, making them ideal for grinding hardened steel.
 - The CBN abrasive grain shape can be specified according to the machining work from the blocky type (abrasive grain strength and long life) and the sharp type (sharp shape is suitable for grinding difficult to grind materials).
 - CBN abrasive grains have moderate cleavage and maintain the grinding force for a long time because the cutting edge spontaneously acts by micro-crushing.

*内面研削、ジグ研削用として最適です。

適合材: 合金工具鋼、焼入ステンレス鋼、高速度鋼。

Ideal for internal surface grinding and jig grinding.

Suitable material : Alloy tool steel, hardened stainless steel, high-speed steel.

●ビトリファイドCBN砥石(受注生産品)

| 砥石形状 | サイズ(mm) | 軸部形状 | 粒度 | 集中度 | 結合度 |
|-----------|---------|-----------------------------|-------------------|--------|----------------|
| ストレート(A号) | φ3~50 | ストレート軸・テーパ軸 ネジ・クイル付・指定台金 | #40・60・80・100 | 25~200 | J・L・N P・R・T |
| テーパ | | | 120・140・170・200 | | |
| R形状 | | | 230・270・325・400 | | |
| ホイール | φ10~30 | 穴径は指定 | 600・800・1000・2000 | | |