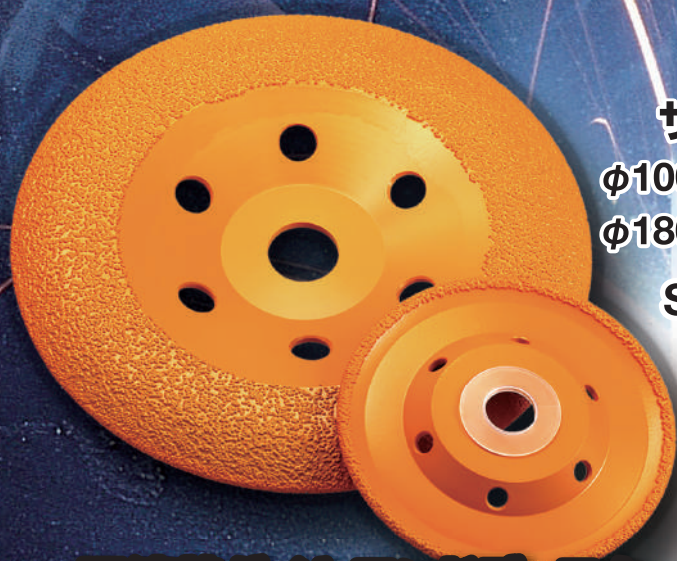


溶着ダイヤ・CBN ディスク

抜群の研削力!火花・粉塵・臭い大巾低減!

作業環境改善!耐久性大幅向上による砥石交換減少!

作業者にクリーンワークを提供します!



サイズ
φ100×φ15穴
φ180×φ22穴
SD40



■溶着ダイヤモンドディスク

高硬度材料の研削加工

《加工に適する材料》

鋳物、溶接ビート除去、金属黒皮落とし
超硬合金、PCD、FRP、CFRP
セラミックス、ガラス、シリコン
フェライト、石材、タイル

■溶着CBNディスク

鉄系材料の研削加工

《加工に適する材料》

焼結金属、溶射金属、鋳鉄、耐熱合金
炭素鋼、高速度鋼、工具鋼
ステンレス鋼、合金鋼
チタン合金等、溶射金属

SGW

株式会社 菅沼砥石製作所

afaq
ISO 9001
Quality
AFROR CERTIFICATION
2015 認証取得
(本社工場)

afaq
ISO 14001
Environment
AFROR CERTIFICATION
2023 認証取得
(本社工場)

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

●作業者の健康にも直結！

低粉塵によるクリーンワーク！

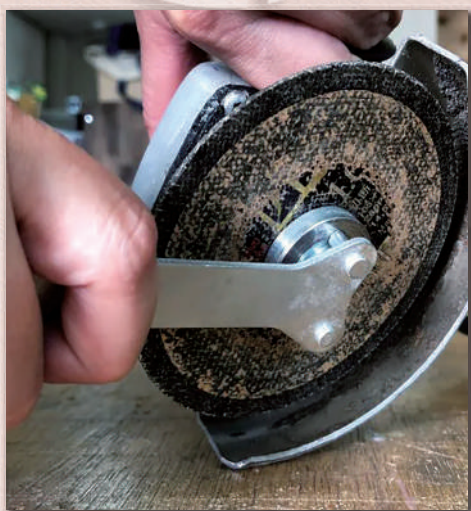
- レジンノイドに比べ圧倒的に火花の発生が少なく粉塵による環境衛生の改善が見込まれます

粉塵の減少！

粉塵を抑えつつ、研削効率は従来のレジンノイドオフセットに比べ約**2倍**!!(当社比)



驚きの作業効率！



●砥石交換によるタイムロスを徹底的にダウン！

- 溶着は電着の切れ味を持ちつつ、保持力は電着を上回るとされますこのため摩耗度が低く耐久性が大幅に向上するため砥石交換によるタイムロスが減少し、作業効率の向上に繋がります

*グラインダーはメンテナンスの行き届いたものをご使用ください

産廃コストの低減！

●環境に優しく、産業廃棄物を徹底的にカット



- 砥石の交換頻度が減る事により廃棄物が大幅に減少し廃棄にかかるコストをカット地球環境の保護にも繋がります

*作業現場から廃棄される砥石の量は非常に多く環境保護の観点からも近年はよりクリーンな代替製品への切り替えが急務となっております



お問い合わせは

SGW 株式会社 菅沼砥石製作所

研磨材・各種砥石製造販売：ISO 9001 2015 認証取得
ISO 14001 2023 認証取得

■本社工場 〒136-0074 東京都江東区東砂 8-17-15
TEL 03(3648)8143, FAX 03(3648)2871

■中国工場 菅沼研磨(福州)有限公司
中国福建省福清市宏路街道周店村1号

<http://www.suganumatoishi.com> E-mail: sgw@suganumatoishi.com
適格請求書発行事業者登録番号：T9 0106 0103 2606

afaq
ISO 9001
Qualité
AFNOR CERTIFICATION

2015 認証取得
(本社工場)

afaq
ISO 14001
Environnement
AFNOR CERTIFICATION

2023 認証取得
(本社工場)